

NEUIGKEITEN

Unbegrenzte Speicherkapazität

Neue Schläuche und Verteiler sorgen für ein einzigartiges Verbindungskonzept

Wir bei Baker sind immer bestrebt unseren Service für Sie weiter zu verbessern. Vergessen Sie bitte für einen Moment einzelne Tanks und versuchen Sie, modular zu denken. Denn alles, was Sie ab jetzt benötigen, ist einen einzelnen Übergabepunkt, z.B. eine Flanschverbindung oder eine Tankwagenkupplung. Im Gegenzug dazu stellen wir Ihnen ein unbegrenztes Speichervolumen durch einen modularen Aufbau zur Verfügung.



Reinigungsprojekten oder für Produktströme eingesetzt werden. Es gibt außerdem Einsatzmöglichkeiten bei der Reinigung von Pipelines sowie bei der Vorhaltung großer Volumen, z.B. beim aktiven Brandschutz. Wasservorhaltung als Brandschutz wird bei kritischen Projekten nicht selten vorgeschrieben. Über den Zusammenschluss von z.B. 10 Baker-Tanks sind für den Löschangriff unmittelbar bis zu 700 m³ Wasser verfügbar und zwar ohne jeden Zeitverlust.

Modern

Was das modulare System so erfolgreich macht, ist seine Qualität und Flexibilität. Wie unsere Tanks sind auch die Verteiler mit oder ohne eine Innenbeschichtung aus Epoxidharz erhältlich. Die professionellen Ansaug-, bzw. Druckschläuche sind in drei Ausführungen erhältlich, die jeweils für Wasser, Öle oder chemische Anwendungen geeignet sind.

Die EN-12115-zertifizierten Schläuche sind antistatisch und werden jedes Jahr von einer Zertifizierungsstelle überprüft. Alle Schläuche sind an beiden Enden mit einem 6"-Stahl-ANSI-Flansch mit verschraubten Klemmstücken aus Aluminium ausgestattet. Das gesamte Schlauchsystem entspricht der EU-Norm EN 10204 2.2. Verschoor fügt hinzu: „Mit diesen neuen Produkten

bieten wir unseren Kunden auch weiterhin hochwertigen Service, und zwar genau den Service, den Sie von BakerCorp gewohnt sind.“



Im Grunde beruht das neue, modulare Konzept auf zwei neuen Hilfsmitteln: Verteilern (Manifolds) und den entsprechenden, industriellen Hochleistungsschläuchen. Sobald diese an unsere Tanks angeschlossen sind, bilden sie quasi ein einziges Volumen und sparen dadurch wertvolle Zeit und Geld für Ihr Projekt.

Paketangebot

Jurgen Verschoor, Geschäftsführer von BakerCorp in Europa: „Unser neues Schlauch- und Verteilersystem wurde entwickelt, um unseren Kunden das Leben zu erleichtern, indem wir große Speicherkapazität über eine zentrale Verbindung zum Befüllen und Entleeren zur Verfügung stellen. Modular aufgebaute Baker-Tanks können zum Beispiel in Raffinerien bei großen

BakerCorp GmbH & Co. KG, Barbarastraße 62, 46282 Dorsten, Deutschland
T. +49 (0)2362 608 638, F. +49 (0)2362 608 665

BakerCorp GmbH & Co. KG, Ziegeleistraße 5a, 86368 Gersthofen, Deutschland
T. +49 (0)821 419 008 00, F. +49 (0)821 299 424 6



KALENDER

Wir wollen unsere Kunden besser kennen lernen und eine gute, zukunftsorientierte Beziehung mit ihnen aufbauen. Schauen Sie doch bei uns vorbei, wenn Sie eine dieser internationalen Messen besuchen. Natürlich können Sie uns auch anrufen, wenn Sie Eintrittskarten für diese Messen benötigen.

Industrie & Milieu
19. - 20. Mai
Ahoy Rotterdam
Halle 3, Stand H1004

Environord
8. - 10. Juni
Lille, Stand D37

IFAT Entsorga
13. - 17. September
New Munich
Trade Fair Centre



Redaktion: Erica Preston, Daphne Bakker
Gestaltung: Van Zandbeek communicatie & creatie
Auflage: 5.000

www.bakercorp.de



02 NEWS



Mobiles Mischen: Mehr als nur Speichern

Lesen Sie auf Seite 3 weiter

Exzellenter Service, hohe Verfügbarkeiten

Als Teil der europäischen Organisation von BakerCorp freuen wir uns, Ihnen unseren aktuellen Newsletter zu präsentieren. Wieder können wir Ihnen Neuheiten und interessante Einsatzbeispiele unserer Produkte aus ganz Europa zeigen.

Die ersten zwei Jahre am deutschen Markt sind nun vergangen und stimmen uns zuversichtlich für die Zukunft. Zwei Niederlassungen in Deutschland stehen für Sie bereit und garantieren Ihnen einen exzellenten Service, hohe Verfügbarkeiten und klare Absprachen. Fast täglich finden unsere Kunden neue und interessante Einsatzmöglichkeiten welche wir auch für Sie verwirklichen können. Immer öfter hören wir von unseren Kunden und Partnern den Ausdruck „Die Baker-Tanks“, das erfüllt uns mit Stolz und bestätigt, dass wir mit dem Vorsatz einen perfekten Service und hochwertiges Mietequipment zu bieten genau richtig liegen. Für diesen Vorsatz stehen wir persönlich ein!

Ihre Niederlassungsleiter in Deutschland:

Andreas Rudolf (Nord & Mitte)
Mobil 0170 7693978

Dirk Decker (Süd)
Mobil 0160 889 3176

Größere Volumenströme, niedrigere Behandlungskosten!

CTP Environnement bietet seit über 80 Jahren industrielle Instandhaltungsdienstleistungen in Frankreich, Portugal und Singapur. Das Unternehmen ist auf die chemische Reinigung von Wärmetauschern, befeuerten Erhitzern und Heizkesseln spezialisiert und konzentriert sich auf Raffinerien, die petrochemische Industrie und die Energieerzeugung.

„Gemäß unserer QHSE-Strategie“, sagt Herr Mondelin, „haben wir mobile Behandlungseinheiten entwickelt, um die Abfall- und Abwasserströme zu behandeln, die bei unseren Reinigungsaktivitäten anfallen. Wir wollten unseren Kunden neue und effiziente Lösungen für das Abwassermanagement anbieten und waren sehr

Reduktion der Abfallmenge durch den Einsatz der Baker-Tanks

„In einem petrochemischen Werk in der Normandie“, fährt Mondelin fort, „haben wir eine Behandlungseinheit für Säuren betrieben um den Eintrag an Sauerstoff zu gewährleisten. Um etwa 1500 m³

„Wir wollten unseren Kunden neue und effiziente Lösungen für das Abwassermanagement anbieten“

erfolgreich damit. Mit Unterstützung der BakerCorp-Niederlassung in Le Havre konnten wir unsere Aktivitäten sogar weiter ausbauen.“

Flüssigkeit behandeln zu können, haben wir einen Behandlungsprozess eingerichtet, der aus drei Stufen besteht: chemisch/physikalische Behandlung,



Sandfiltration und schließlich Aktivkohleadsorption. Während der Klärschlamm eingedickt und zentrifugiert wird, wird das abgetrennte Wasser in zwei Baker-Tanks gespeichert, analysiert und anschließend entsorgt. Unter Einhaltung aller



Vorschriften konnte der Prozess optimiert werden. Die Menge an zu transportierenden Abfällen wurde reduziert und das Projekt somit deutlich wirtschaftlicher.

Größere Volumenströme!

CTP Environnement hat in der Vergangenheit bereits Tankvolumen genutzt, aber die verfügbaren Kapazitäten waren geringer und aufgrund von Vorschriften und Einschränkungen in Bezug auf

„Das hohe Fassungsvermögen der Baker-Tanks ist hilfreich“

Sicherheit häufig unpraktikabel. Mondelin: „Das hohe Fassungsvermögen und die schnelle Verfügbarkeit der Baker-Tanks sind extrem hilfreich! Wir haben die

Tanks bereits vorher genutzt, zum Beispiel bei der chemischen Behandlung größerer Volumen. Dieses Projekt ist ein gutes Beispiel dafür, dass der Einsatz von BakerTanks, insbesondere auch bei großen Volumen, aus technischer als auch aus kaufmännischer Sicht sinnvoll ist. Ich freue mich auf unsere zukünftigen Kooperationen mit BakerCorp!“



Großes Volumen auf engem Raum

Mobile Löschwasserversorgung ohne großen logistischen Aufwand

Die GASAG Berliner Gaswerke AG betreibt innerhalb der Stadt, Berlins einzigen Gasspeicher. Genauer gesagt einen Porenspeicher im Sandstein, in welchem Wasser durch eingepresstes Erdgas verdrängt wird. Durch den natürlichen Druck des Wassers wird das Gas bei Bedarf wieder an die Oberfläche gefördert, damit hat die GASAG die Möglichkeit die winterliche Spitzenlast der Millionenstadt abzufangen.

Auch wegen der zentralen Lage dieses Speichers ist Umweltschutz und Sicherheit ein wichtiger Punkt beim Betrieb dieser Anlage. So auch bei Wartungsarbeiten, wobei nach Bundesberggesetz immer eine Löschwasserversorgung sichergestellt sein muss. Für die technischen Verantwortlichen der GASAG immer eine logistische Herausforderung, insbesondere aufgrund der geringen Stellflächen und den hohen Sicherheitsforderungen.

Weniger ist mehr

Herrn Schröter, Fördermeister, sah die BakerCorp Tanks aus diesem Grund als optimale Lösung an. „In der Vergangenheit haben wir größere, weniger flexible Tanks nutzen müssen. Das Problem war, dass diese Tanks sehr unbeweglich waren. Sie mussten mittels Kran versetzt werden und der Aufbau war stets ein großer logistischer Aufwand. Wir brauchten eine schnellere, sichere und flexiblere Lösung für die Löschwasservorhaltung, und genau diese haben wir in den BakerCorp Miettanks gefunden. Der schnelle und unkomplizierte Aufbau

und die Möglichkeit durch den Zusammenschluss mehrerer Tanks ein „großes“ Tankvolumen darzustellen hat mich wirklich beeindruckt, so Schröter. Vorausblickend auf die nächsten Einsätze sieht er

„Die schnelle Installation ist sehr beeindruckend“



auch Möglichkeiten für den Einsatz der BakerCorp Mixtanks. „Diese sind besonders gut geeignet für Bohrlochspülungen, da sie auf wenig Raum ein großes Volumen zur Verfügung stellen.“

IN DEN MEDIEN

**MOBILES MISCHEN:
MEHR ALS NUR SPEICHERN
Neuer Mischtank bietet Möglichkeiten für mehr Anwendungen**

Manchmal ist für unsere Kunden Speichern nicht genug. Aus diesem Grund haben wir aktuell den Euro Easy Clean Mix Tank in unser europäisches Mietprogramm aufgenommen. Diese mobile Mischanlage mit einem Fassungsvermögen von 68 m³ bietet viele neue Einsatzmöglichkeiten, um Flüssigkeiten zu speichern, zu mischen als auch um Suspensionen aufrecht zu erhalten.

„Der Mischtank verfügt über eine ATEX-Zulassung und ist für die Nutzung in den Zonen 1 und 2 innerhalb von Fertigungsbetrieben und Anlagen geeignet. Dieser Tank ist großartig, er beruht auf dem Wissen, das BakerCorp durch mehr als 65 Jahre Erfahrung in der Industrie gesammelt hat“, erklärt Andreas Rudolf, Niederlassungsleiter Dorsten.



Die Spitze des Eisbergs

Ein belgischer Kunde, der den neuen Mischtank bei einem Reinigungsprojekt in einer Raffinerie in Antwerpen eingesetzt hat, sagte: „Die vier Mischer haben eine gute Umdrehungsgeschwindigkeit, und in Kombination mit den Dampfschlangen war es uns möglich, unsere Reinigungsflüssigkeiten schnell zu mischen und gleichzeitig zu erhitzen. Dieser Tank hat uns wirklich dabei geholfen, unser Projekt zu beschleunigen. Herr Rudolf fährt fort: „Derzeit arbeiten wir gemeinsam mit unseren europäischen Kunden an weiteren speziellen Anwendungen, zum Beispiel bei der Reinigung von Rohöltanks, dem Einsatz bei der Erdöl- und Erdgasförderung sowie bei der Klärschlammwässerung. Bis jetzt haben wir nur die Spitze des Eisbergs entdeckt, was die Anwendungsmöglichkeiten angeht.“

Kennen Sie Anwendungsmöglichkeiten für den Mischtank? Besuchen Sie unsere Website und laden Sie sich das vollständige Datenblatt herunter.

(www.bakercorp.de – Produkte – Daten).